

# Supportschleifeinrichtung **Herkules 1000 und 2000**

H. Friedrich GmbH  
 Im Waldeck 18  
 71679 Asperg  
 Tel. 07141/ 46 27 21  
 Fax 07141/ 43 2 44  
 www.hf-cncbearbeitung.de  
 Email: info@hf-cncbearbeitung.de



## Anwendungsgebiete/ Verwendungszweck:

Die Supportschleifeinrichtung wurde zum Schleifen von Werkstücken auf einer konventionellen Drehbank konzipiert. Auch ideal für zyklengesteuerte Drehmaschinen. Hierzu wird der Supportschleifer auf den Oberschlitten der Drehbank anstelle des Werkzeughalters montiert, das Werkstück wird im Futter der Drehmaschine gespannt. Er eignet sich für Außen- und Innenschleifarbeiten.



## Ausführung/ Lieferumfang:

Die Supportschleifeinrichtung besteht aus einem Spindelhalter in stabiler Aluminiumausführung. Der Antrieb erfolgt durch einen Drehstrommotor mit angebaute Kippschalter über Riemen auf die Schleifspindel. Die Schleifspindel ist nachstellbar und im Spindelhalter geklemmt. Das Langloch im Spindelhalter ist für das Aufspannen des Schleifgerätes auf dem Support einer Drehmaschine vorgesehen. Die geringe Ausladung der Schleifspindel gestattet einen präzisen Schliff. (Option: Aufnahme für Stahlhalterkassette Multifix)

TYP:	Herkules 1000	Herkules 2000
Motordaten:	0,25 kW, 220/ 380 V, 50 Hz (2800 U/ min)	0,735 kW, 220/ 380 V, 50 Hz (2800 U/ min)
Schleifspindel: $n_{max}$ (U/ min)	Ø 40 x 120 mm (24000 U/ min)	Ø 60 x 240 mm (17000 U/ min)

Normalzubehör zum Außenschleifen:		
Flansch mit Schleifscheibe keramisch gebunden, $v_{max}$ 35 m/s	(Ø <sub>außen</sub> x Breite x Ø <sub>innen</sub> ) 1 Stk. Ø100 x 10 x Ø25	(Ø <sub>außen</sub> x Breite x Ø <sub>innen</sub> ) 1 Stk. Ø150 x 18 x Ø32
Schleifscheibenschutzhaube	1 Stk.	1 Stk.
Motor und Spindelriemen- scheibe $n_{max}$ (U/ min)	1 Stk. Ø 75 1 Stk. Ø 35 mm ( <b>6000 U/ min</b> )	1 Stk. Ø 100 1 Stk. Ø 70 mm ( <b>4200 U/ min</b> )
Perlonriemen endlos	1 Stk. 20 x 540	1 Stk. 40 x 820

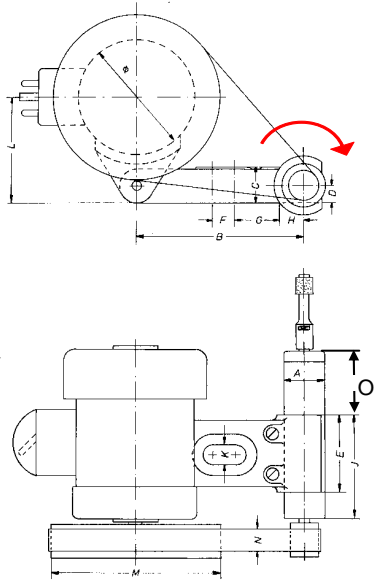
Normalzubehör zum Innenschleifen kleiner Bohrungen:		
Schleifkörper keramisch gebunden $v_{max}$ 35 m/s	1 Stk. Spannfutter mit Schleifstift Ø13 mm, Schaft 6 mm	1 Stk. Spannfutter mit Schleifstift Ø13 mm, Schaft 6 mm
	2Stk. Spindeleinsätze mit Schleifscheiben Ø 12 mm, Ø 14 mm	3 Stk. Spindeleinsätze mit Schleifscheiben Ø 14 mm, Ø 20 mm, Ø 30 mm
Motor und Spindelriemen- scheibe $n_{max}$ (U/ min)	1 Stk. Ø 150 1 Stk. Ø 18 mm ( <b>24000 U/ min</b> )	1 Stk. Ø 200 1 Stk. Ø 30 mm ( <b>17000 U/ min</b> )
Perlonriemen endlos	1 Stk. 20 x 650	1 Stk. 40 x 940

Änderungen vorbehalten.

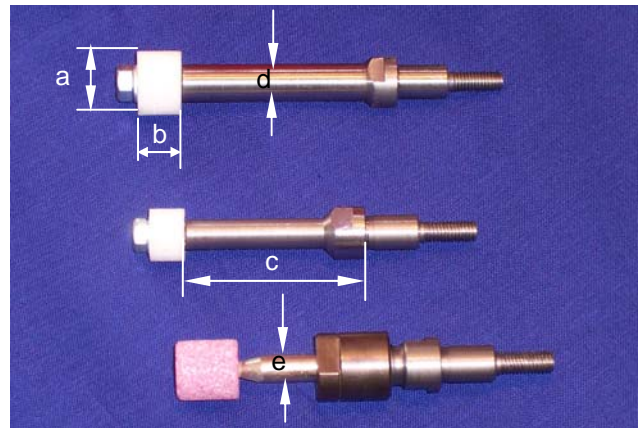
Bild 1: Hauptabmessungen [mm]															Motor	
Herkules:	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	∅	KW
1000	40	156	36	14	75	20	42	26	86	20	100	75/ 150	20	34	122	0,25
2000	60	240	53	20	92	50	51	40	115	30	145	100/ 200	40	65	150	0,735

Änderungen vorbehalten.

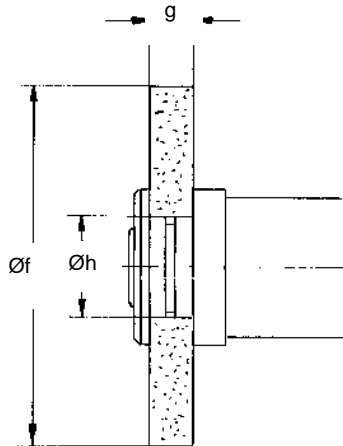
**Bild 1: Hauptabmessungen**



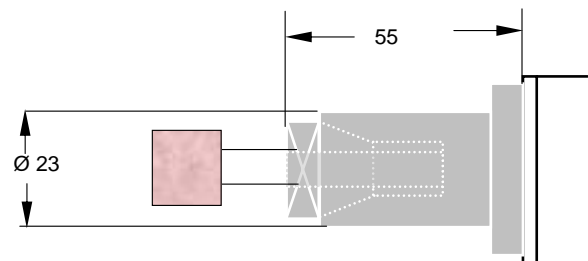
**Bild 2: Spannzange und Spindeleinsätze für kleine Schleifscheiben (Standard)**



**Bild 3: Schleifscheibe zum Außenschleifen (optional zum Planschleifen, Topfscheibe; ohne Abbildung)**



**Bild 4: (optional) stabile Ausführung einer Spannzangenaufnahme für gehärtete Spannzangen ∅ 6mm und ∅ 8mm**



Herkules	Bild 2-4: Standardzubehör Schleifkörper/ Spindeleinsätze/ Schleifscheiben [mm]														
	Innenschleifen										Außenschleifen				
	∅ a x b	c	d	e							∅ f	g	∅ h		
1000	13 x 13	41	7	6							100	25	10		
	12 x 8	50	9												
	14 x 10														
2000	13 x 13	52	8	6							150	32	18		
	15 x 10	68	11												
	20 x 10	81	14												
	30 x 10														

Änderungen vorbehalten.